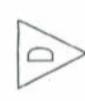
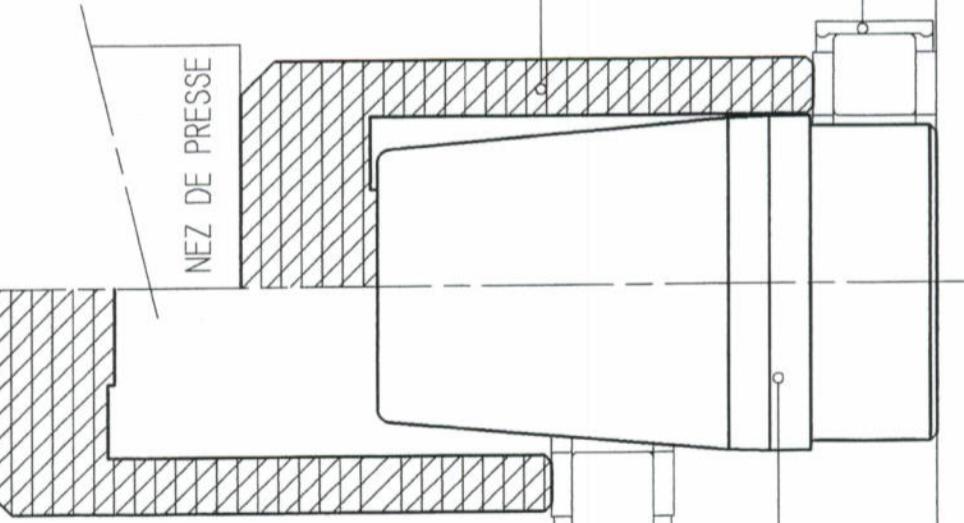




A  
THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE  
04/03/03  
ISSUE DATE:

A  PROTECTEUR

D  ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE



NOT A CONTROLLED  
COPY

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES  SONT A  
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS : MISE EN PLACE DU CONE REP. 2  
POSER LE ROULEMENT SUR LE CONE.  
POUSSER LE ROULEMENT SOUS UNE PRESSE  
AU MOYEN DU POUSSOIR REP. 1

A FONCTION : MISE EN PLACE ROULEMENTS A GALETS SUR LE PIGNON  
INTERMEDIAIRE.

DESSINE PAR: SETA	VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON:
FARDELLA V	ESCOLLA B	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:
LE: 09/05/00		ST 2100
MACHINE/ENGINE:	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION:	N°PIECE/ PART NUMBER:
ARRIEL 1	MODULE REDUCTEUR	0 333 90 800 0
DESIGNATION OUTILLAGE	TOOL NAME	DATE:
		DATE:

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE  
COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR  
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

 **Turbomeca**

Plan dessiné D.A.O à l'aide du  
logiciel : MICROCADDS Revision : 6  
Code fabricant F0228 / Manufacturer code

6

ECHELLE	FORMAT	SIZE	PLANCHE	DATE:
1/1	A3	TM09600G001	1 / 1	A / ESCOLA B DATE: 09/05/00

6

A

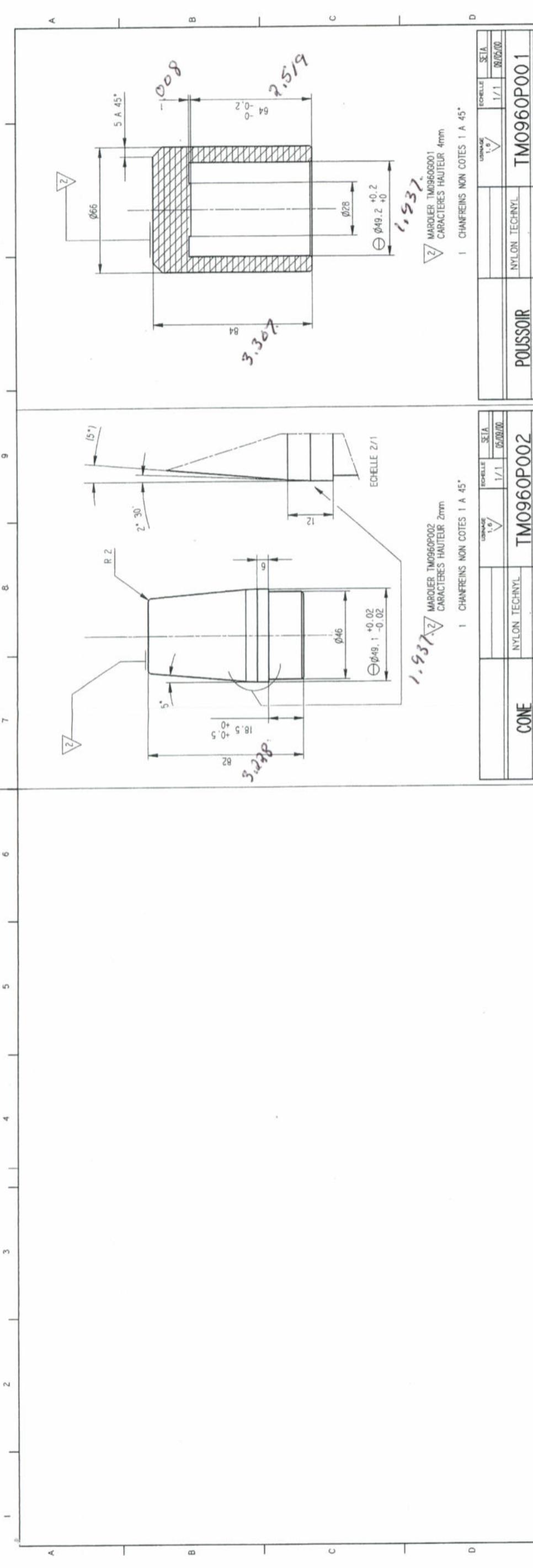
B

C

D

2

1



**NOT A CONTROLLED COPY**

THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

04/03/03

ISSUE DATE:

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6

EVOLUTION: Voir PLANCHE 0

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.

**Turbomeca**  
CODE FABRICANT F028 / MANUFACTURER CODE

ESCALE	FORMAT	SIZE	PLANCHE	SHEET
SETA	A1	TM0960G001	2	12